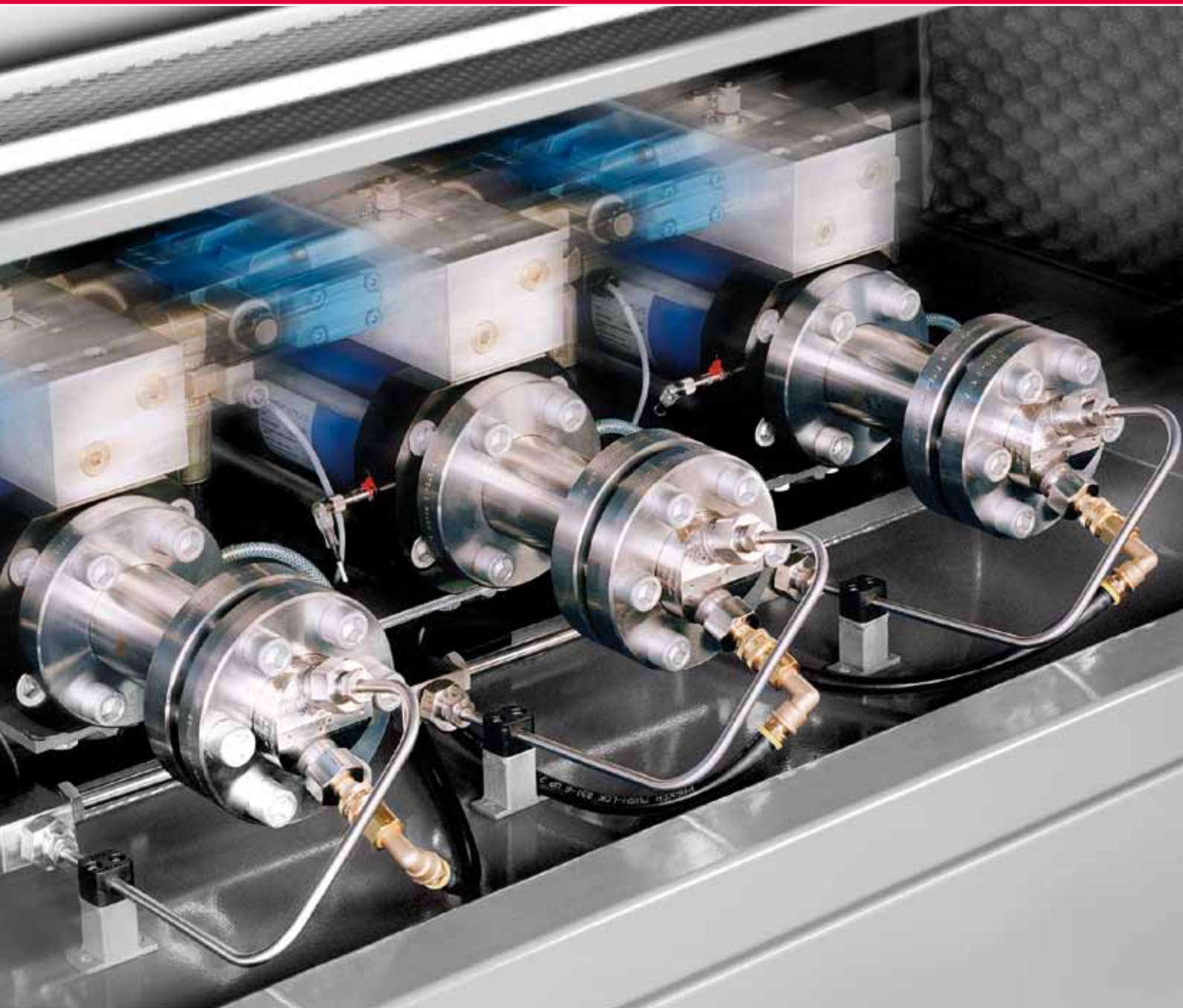




*Best High Pressure & Drilling Technology*

## **HOCHDRUCKPUMPEN**





## UNSERE GESCHICHTE IST DIE BASIS FÜR IHREN VORSPRUNG.

### GRÖSSTER EUROPÄISCHER PUMPENHERSTELLER - WELTWEIT EINER DER FÜHRENDE ANBIETER VON HOCHDRUCKSYSTEMEN!

Die Erfolgsgeschichte von BHDT begann 1958. 21 Jahre später wurden die ersten Hochdruckpumpen produziert. Heute ist BHDT in diesem Bereich der größte europäische Pumpenhersteller für Betriebsdrücke zwischen 200 und 1.000 MPa und zählt auch weltweit zu den führenden Anbietern von Hochdrucksystemen für die chemische und petrochemische Industrie.

Die Produkte von BHDT werden unter anderem in Zusammenarbeit mit Lizenzgebern von chemischen Prozessen durch präzise computergesteuerte Bearbeitungsmaschinen und unter Einbeziehung der Kundenanforderungen auf höchstem technologischen Standard gefertigt.

Das Produktionsprogramm umfasst sämtliche in der Hochdruckanlage benötigten Produkte, wie Reaktoren, Kühler, Hochdruckventile, Fittings, Isometrien und Hochdruckpumpen mit Zubehör. Die Stärken von BHDT liegen nicht nur in der Erzeugung

von einzelnen Produkten, sondern BHDT bietet Systeme bzw. Teile von Systemen an, die großes Know-how im Projektmanagement, Detail-Engineering und Systemkenntnis bedingen.

### HÖCHSTE QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT ALS VERPFLICHTUNG.

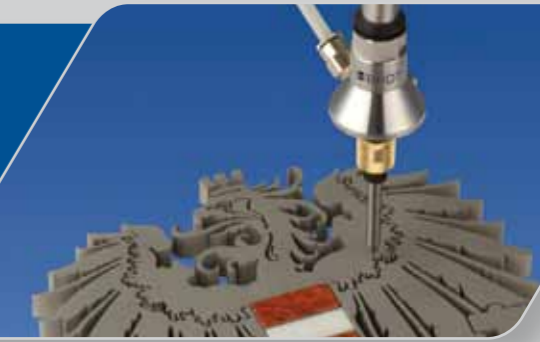
Höchste internationale Standards sind im Hause BHDT selbstverständlich. Nicht zuletzt deshalb ist das Unternehmen nach ISO 9001 zertifiziert. Darüber hinaus werden Werkstoffbescheinigungen und Prüfergebnisse vom fertiggestellten Bauteil in Zusammenarbeit mit TÜV, LLOYD's oder anderen internationalen Abnahme- und Inspektionsorganisationen dokumentiert und dem Kunden zur Verfügung gestellt.



## HOCHDRUCKPUMPEN: UNSERE 4 PRODUKTBEREICHE.

1.

HOCHDRUCKPUMPEN FÜR DAS WASSERSTRAHLSCHNEIDEN.



2.

PEROXID DOSIERPUMPEN FÜR LDPE-ANLAGEN.



3.

DRUCKPRÜFPUMPEN UND ANLAGEN.

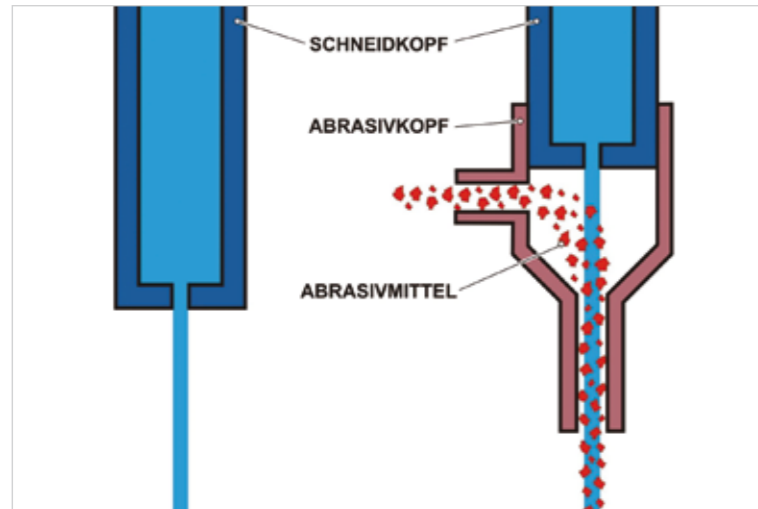


4.

AUToFRETTAGEANLAGEN.



# 1. HOCHDRUCKPUMPEN FÜR DAS WASSERSTRAHLSCHNEIDEN (420 MPa).



Die ersten technischen Nutzenwendungen der Wasserstrahltechnologie liegen nahezu 140 Jahre zurück. Um 1870 wurden erstmals Wasserstrahlen zur Gewinnung von Gold eingesetzt. In der darauf folgenden Zeit fand eine rasante Entwicklung dieser Technik statt.

## 2 VERFAHRENSVARIANTEN!

Heute wird die Wasserstrahltechnologie grundsätzlich in zwei Verfahrensvarianten unterschieden: Dem reinen Wasserstrahl und dem Wasserabrasivstrahl. In Bezug auf die Materialdicke liegt die Anwendungsgrenze bei etwa 300 mm.

### DER WASSERSTRAHL.

Für das Schneiden mit dem reinen Wasserstrahl wird das Wasser in einer Saphir- oder Diamantdüse beschleunigt. Die Strahldurchmesser liegen zwischen 0,10 und 0,45 mm. Um die erforderliche Energiedichte zu erreichen, beträgt der strahlerzeugende Druck bis zu 420 MPa. Dies entspricht dem Druck am Boden einer 42 km hohen Wassersäule.

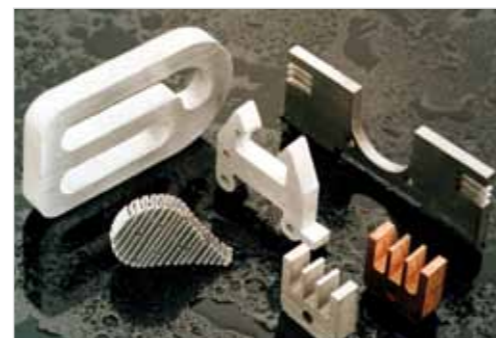
### DER WASSERABRASIVSTRAHL.

Die Energiedichte des reinen Wasserstrahls reicht zur Bearbeitung vieler Werkstoffe nicht aus. Für entsprechende Anwendungen werden dem Wasserstrahl daher Feststoffpartikel, meist Granatsand, zugemischt. Damit wird es möglich, die Schnittleistung gegenüber der Anwendung mit reinem Wasserstrahl erheblich zu steigern.

Alles in allem bietet die Wasserstrahltechnologie die Möglichkeit, eine Vielzahl von Materialien zu bearbeiten. Aufgrund der verfahrensspezifischen Vorteile ist damit für viele Aufgaben eine sehr gute Alternative zu konventionellen Schneidverfahren gegeben.



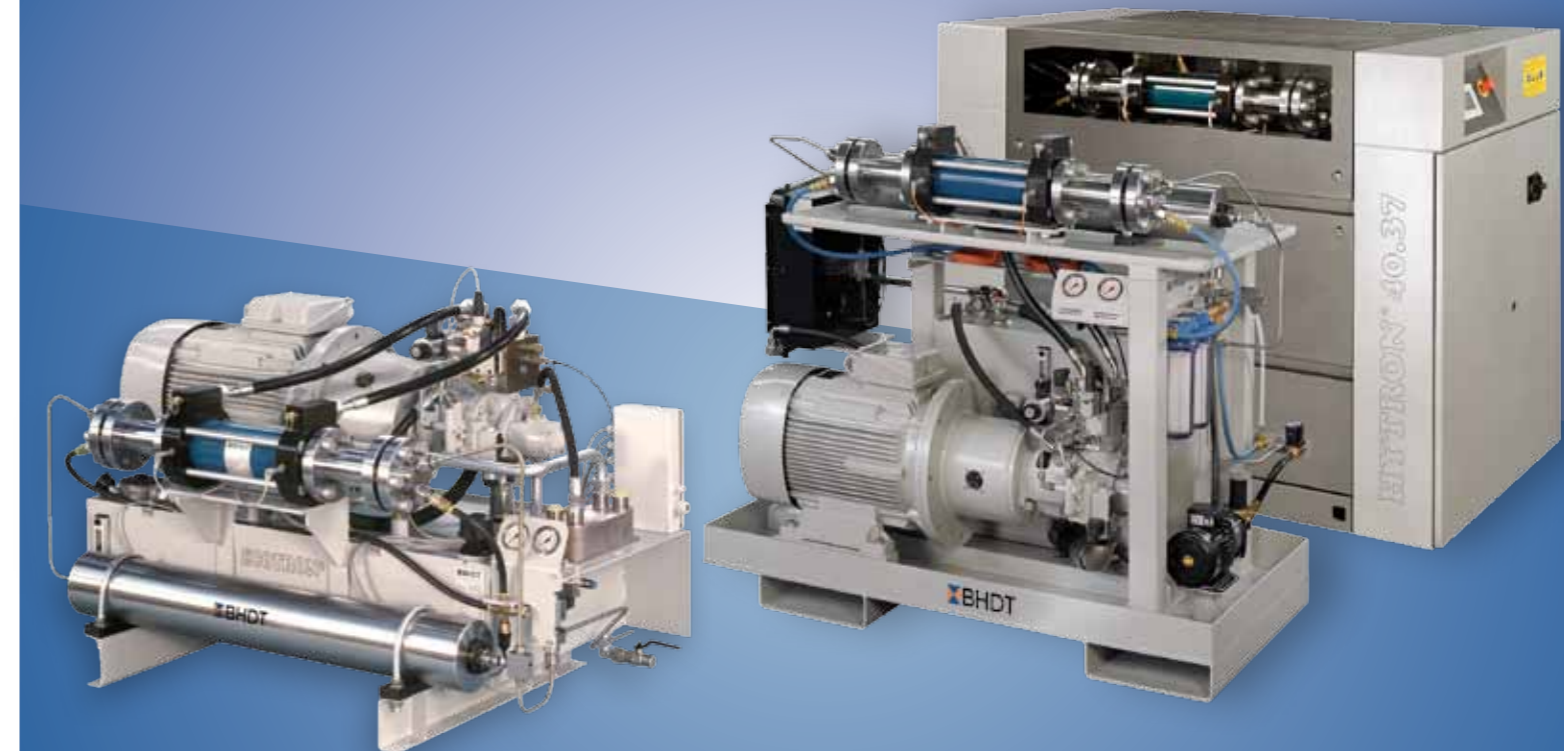
Verschiedene Materialien, geschnitten mit dem reinen Wasserstrahl.



Technische Bauteile, geschnitten mit dem Wasserabrasivstrahl.



Wappen aus Edelstahl mit Abrasivschneidkopf.



## ECOTRON® und HYTRON®

### DER NEUE STANDARD FÜR DAS WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

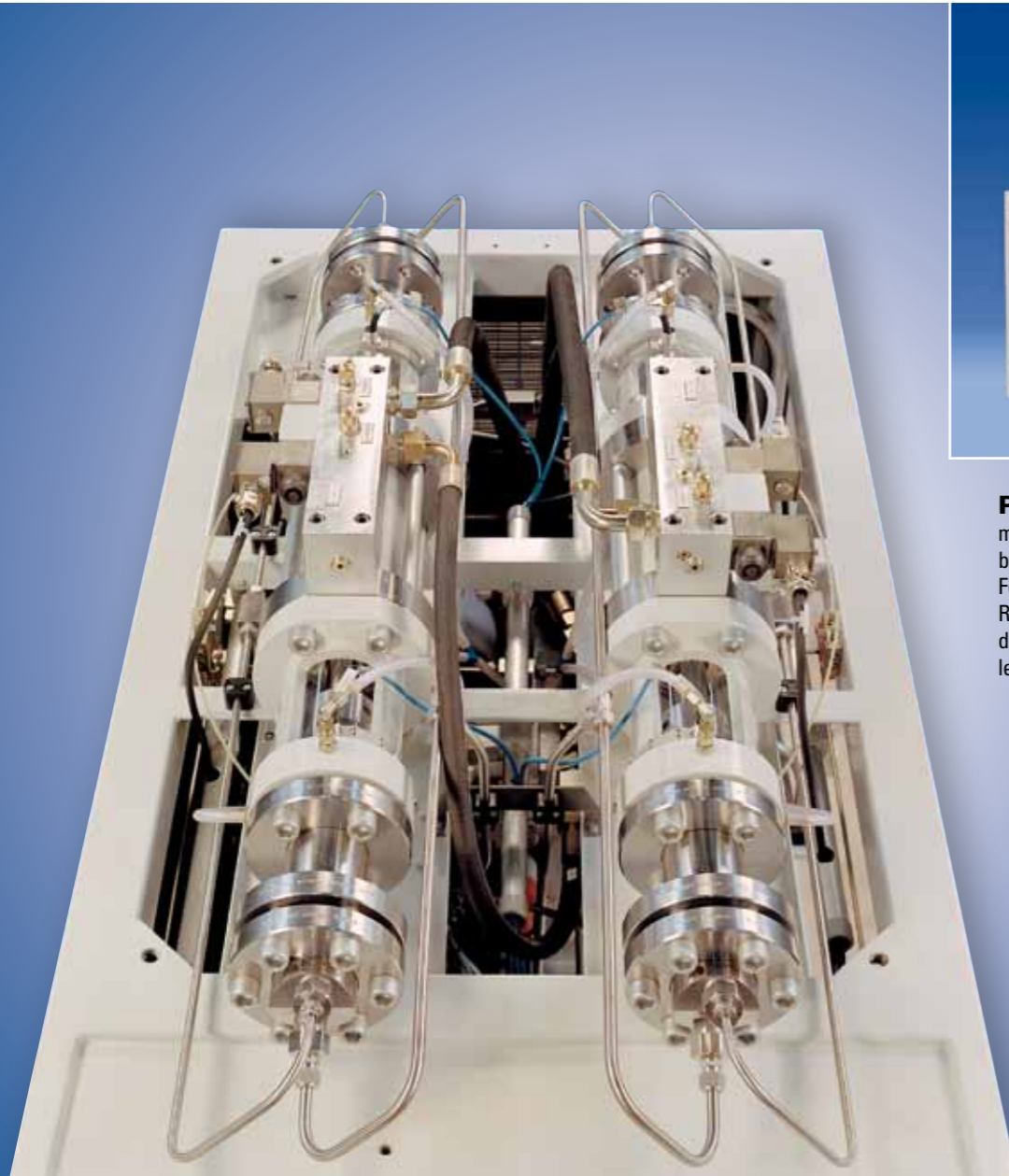
Die Hochdruckpumpen stehen als OEM-Gerät in offener Bauweise sowie als Komplettaggregat mit Schallschutzgehäuse zur Verfügung. HYTRON® Hochdruckpumpen zeichnen sich durch gute Zugänglichkeit, einfache Wartung und Bedienung aus. Verfügbar sind Aggregate mit Fördermengen von 0,8 bis 7,6 l/min und Antriebsleistungen von 7,5 bis 75 kW.



### HOCHDRUCKKOMPONENTEN

wie das Wasserabrasivstrahl-Schneidsystem TWINJET®, Abrasivmitteldosiersysteme, Hochdruckventile, Drehverbindungen, Formstücke und komplette Verrohrungssysteme für das Wasserstrahl- und Wasserabrasivstrahlschneiden mit Betriebsdrücken bis 420 MPa stehen zur Verfügung.

**2. PEROXID DOSIERPUMPEN FÜR LDPE-ANLAGEN (350 MPa).**



**PEROXID DOSIERPUMPEN** mit Druckübersetzer in „Single“ und „Stand-by“ Ausführung, Druckbereich bis 350 MPa, Fördermengen bis 150 l/h, sowie Hochdruck-Rohrleitungssysteme und Einspritzdüsen für den Einsatz in LDPE (Low Density Polyethylene) Reaktoren.

**STAND-BY DRUCKÜBERSETZER** bietet Redundanz und erhöht die Verfügbarkeit der Dosierpumpe. Die Umschaltung kann direkt an der Pumpe oder ferngesteuert über die zentrale Steuerung (DCS) erfolgen.

**3. DRUCKPRÜFPUMPEN UND ANLAGEN (550 MPa).**



**DRUCKPRÜFPUMPEN** in mobiler Ausführung für den Baustellenbereich und als stationäre Anlage für Ventilprüfstationen, Fördermengen bis 1 l/min bei einem max. Betriebsdruck von 550 MPa.



**STATIONÄRE VENTILPRÜFSTATIONEN** sowie komplette Druckprüfsysteme für einen max. Betriebsdruck bis 550 MPa.

**4. AUTOFRETTAGE-ANLAGEN (1.000 MPa).**



**HÖCHSTDRUCKPUMPEN** und Komponenten für Autofrettage sowie Druckprüfanlagen mit Betriebsdrücken bis 1.000 MPa bei einer Fördermenge bis 0,5 l/min.



**WERKZEUGE UND KOMPLETTE DICHTSYSTEME** für Druckprüfung und Autofrettage bei Betriebsdrücken bis 1.000 MPa.

# WEITERE PRODUKTBEREICHE.



## FERTILIZER

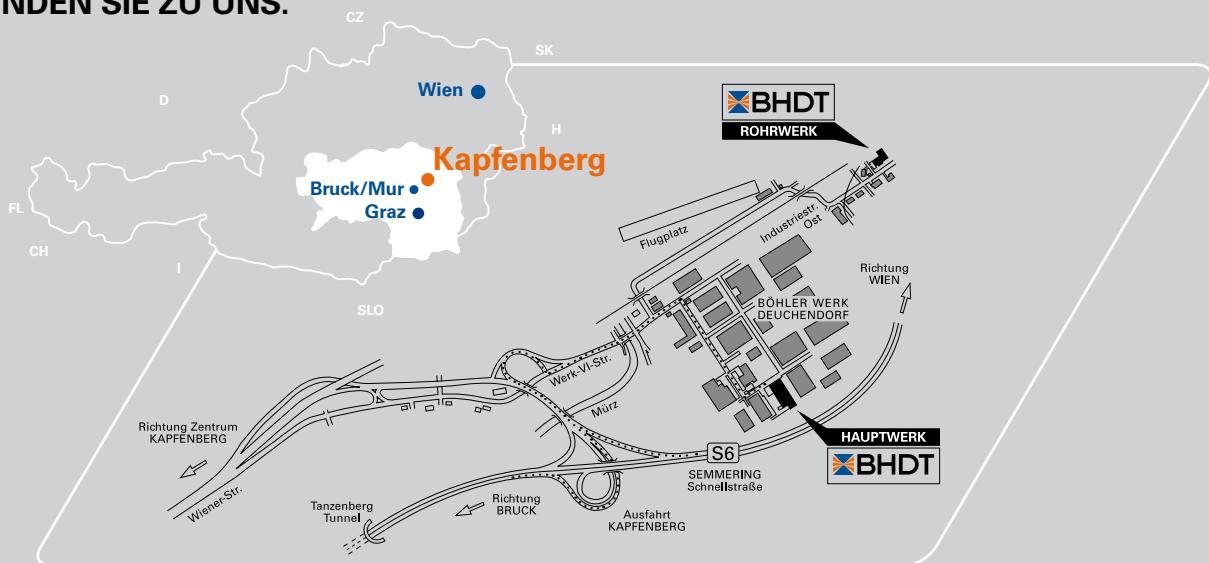
- Eckventile
- Durchgangsventile
- Sicherheitsventile
- Rückschlagsventile
- Regelventile
- Probeentnahmeventile
- Isometrien
- Gefäße
- Fittinge



## HOCHDRUCKSYSTEME

- Rohrreaktor, Zwischenstufenkühler
- Eckventile
- Regelventile
- Sicherheitsventile
- Rückschlagventile
- Gefäße
- Fittinge
- Einspritzpumpen, Druckprüfstationen
- Schraubenspanngeräte
- Isometrien, Verteilerblöcke
- Hochdruckrohre

## SO FINDEN SIE ZU UNS.



BHDt GmbH  
 Werk-VI-Straße 52  
 8605 Kapfenberg, Österreich  
 Telefon: +43-3862-303-300  
 Fax: +43-3862-303-304  
 E-Mail: info@bhd.t.at  
 Internet: www.bhd.t.at

BHDt GmbH ist Mitglied bei:

